

**TERMOPLASTICA**

SGHEDONI S.p.A.

produzione imballaggi flessibili

E 003/rev. 002

SCHEDA TECNICA FILM ESTENSIBILE TERSTRETCH PS™ - TIPO PER MACCHINE CON ALTO PRESTIRO

TEST		U.M	VALORI TIPICI		METODO
URTO - DART TEST		J / mm	=> 38 (g130)		ASTM D 1709-98
			EXTRUSION DIRECTION		
			MD	TD	
LACERAZIONE - ELMENDORF		N / mm ²	=> 90	=> 220	ASTM D 1922-00
CARICO DI SNERVAMENTO		N / mm ²	=> 8,0	=> 7,5	ASTM D 882-01
CARICO DI ROTTURA		N / mm ²	=> 35	=> 26	
ALLUNGAMENTO A ROTTURA		%	=> 450	=> 700	
MODULO SECANTE (1% all.)		N / mm ²	=> 150	=> 160	
FORZA DI STIRO E DI SERRAGGIO	90%	% recovery	27		METODO INTERNO
		N/mm ²	=> 9,5	>= 6,7	
	140%	% recovery	30		
		N/mm ²	=> 9,8	>= 6,8	
	190%	% recovery	33		
		N/mm ²	=> 9,9	>= 6,8	
250%	% recovery	37			
	N/mm ²	=> 11,9	>= 7,6		
MEMORIA ELASTICA	90%	%	=> 70		METODO INTERNO
	140%	%	=> 60		
	190%	%	=> 50		
	250%	%	=> 40		
FORZA ADESIVA		cN	=> 220		ASTM D 5458-95
RESISTENZA ALLA PUNTURA		N / mm ²	=> 1950		ASTM D 5748-95
		mm	=> 145		
		J/mm	=> 175		

MD = Machine Direction (direzione di estrusione)**TD = Trasversal Direction** (direzione trasversale)

I valori sopra riportati sono valori medi rilevati alla temperatura ambiente di 25° su un provino dell' spessore di 23 my. Tali valori non sono impegnativi per fini contrattuali.

TERMOPLASTICA SGHEDONI S.p.A. - Sede legale: Via Giardini, 431/E int. 1 - 41100 MODENA (MO)

Sede amministrativa e stabilimento: Via della Stazione, 13/15 - 41042 FIORANO MODENESE (MO)

Cap. Soc. € 1.250.000 i.v. - N.Mecc. MO 009702 - R.E.A. MO n°202806

Partita I.V.A. e Codice Fiscale: 01288330366 - Codice intrastat IT 01288330366

<http://tps-spa.it>e-mail: termoplastica@tps-spa.it