

**TERMOPLASTICA**

SGHEDONI S.p.A.

produzione imballaggi flessibili

E 003/rev. 002

**SCHEDA TECNICA FILM TERMORETRAIBILE TERSHINK™**

TEST	U.M	VALORI TIPICI		METODO ASTM
URTO - DART DROP TEST	g	=> 270		D 1709-98
PUNTO DI FUSIONE	°C	=> 115		METODO INTERNO
PUNTO DI RAMMOLLIMENTO	°C	=> 93		D 1525
BRITTLENESS POINT	°C	< -7,5		D 746
COEFFICIENTE DI FRIZIONE (COF)		> 0,5		D 1894
		DIREZIONE DI ESTRUSIONE		
		MD	TD	
LACERAZIONE - ELMENDORF	N / mm	=> 18	=>18	D 1922-00
CARICO DI SNERVAMENTO	MPa	=> 8,5	=> 9,5	D 882-01
CARICO DI ROTTURA	MPa	=> 22	=> 25	
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	%	=> 300	=> 400	
MODULO SECANTE (!% all.)	MPa	=> 145	=> 135	

**MD = Machine Direction** (direzione di estrusione)**TD = Transversal Direction** (direzione trasversale)

I Valori sopra riportati sono stati rilevati alla temperatura di 25° su un provino dello spessore di 100 my.  
Tali valori non sono impegnativi per fini contrattuali.

TERMOPLASTICA SGHEDONI S.p.A. -Sede legale: Via Giardini, 431/E int. 1 - 41100 MODENA (MO)

Sede amministrativa e stabilimento: Via della Stazione, 13/15 - 41042 FIORANO MODENESE (MO)

Cap. Soc. € 1.250.000 i.v. - N.Mecc. MO 009702 - R.E.A. MO n° 202806

Partita I.V.A. e Codice Fiscale: 01288330366 - Codice intrastat IT 01288330366

<http://www.tps-spa.it>**e-mail:** [termoplastica@tps-spa.it](mailto:termoplastica@tps-spa.it)